

Aide-Conducteur / Opérateur(trice) de Machine à papier

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

Il/Elle conduit et surveille un sous-ensemble d'une machine à papier ou d'une partie du process papetier qui correspond à la production d'un presse pâte, d'une machine à papier, d'une machine à carton plat, d'une machine à ouate, d'une machine de non tissé, ou d'une machine produisant des emballages moulés, fonctionnant en continu, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il/Elle intervient sur une partie du process papetier : préparation de pâte, raffinage, séchage, couchage, bobinage, calandrage ...

Référentiel d'activités

Préparation de la production à réaliser

Conduite d'un sous-ensemble d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes

Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une machine à papier et de son espace de travail

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

Changement de production sur un sous-ensemble d'une machine à papier et les réglages associés

Renseignement des fiches de production

Transmission d'information

Pour toute inscription:

www.e-certif.org/papier-carton

Secrétariat: CQP@unidis.fr

Aide-conducteur / Opérateur(trice) de Machine à papier



1 Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une machine à papier

- Rechercher, vérifier et analyser l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de production

3 Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-ensemble conduit

- Identifier les différentes parties du process papetier et leur fonctionnement
- Vérifier l'état des équipements et les points de contrôle
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-ensemble conduit
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie du sous-ensemble concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau, opérations techniques et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations, selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations

5 Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

2 Conduite d'un sous-ensemble d'une machine à papier dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt du sous-ensemble selon les procédures
- Suivre et interpréter les mesures et contrôles produits, en cours de production et identifier les écarts
- Réaliser les réglages et ajustement de paramètres dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise
- Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier
- Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
- Réaliser des opérations de démontage et de nettoyage en suivant les procédures
- Réaliser les opérations de changement de production sur une partie du process papetier et les réglages associés
- Conduire en mode dégradé en suivant les consignes

4 Communication et travail en équipe

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en **atelier** et est le **plus souvent posté en continu (5x8)**. Il/Elle doit maintenir une **attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication**. Il/Elle doit **anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement**. Il/Elle s'adapte à **l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité**.