



Famille CCP
Matériau
et produit

Contrôler et manipuler le matériau Papier Carton

L'acquisition et la maîtrise de la compétence « contrôler et manipuler le matériau papier carton » participent à la mise en œuvre des activités suivantes : la définition des critères qualité, le contrôle-qualité du matériau, et la définition des actions correctives à mettre en place en fonction de sa fonction sur le site.

DÉVELOPPER,
OPTIMISER ET VALIDER
LES COMPÉTENCES
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE
CERTIFICATION POUR
L'EMPLOYABILITÉ
ET LA MOBILITÉ
PROFESSIONNELLE

- Positionnement individuel du candidat.
- Parcours de formation adapté entre **3 et 10 jours** en fonction du positionnement.
- Évaluation des connaissances et des compétences acquises en fin de formation.

Bénéficiaires

Salariés des entreprises de l'intersecteur papier carton qui exercent sur site.

Référentiel d'activités

- Traduire les exigences qualité du client en propriétés-matières requises
- Contrôler la qualité du matériau papier carton, en effectuant les prélèvements nécessaires
- Analyser les mesures
- Identifier les anomalies liées à la matière papier-carton d'un produit fini ou semi-fini

Certification inscrite au Répertoire Spécifique • fiche n° RS5497 • Contrôler et manipuler le matériau Papier Carton

Contacts ● contact.formation@unidis.fr ● 01 53 89 24 70



UNIDIS
STRATÉGIE & AVENIR

Contrôler et manipuler le matériau Papier Carton



Référentiel de compétences

1 Traduire les exigences qualité du client

en propriétés-matières requises, en prenant en compte la particularité de la matière (pâte, papier, carton ondulé, papier hygiène, etc.), afin de définir les critères de contrôle-qualité.

2 Contrôler la qualité du matériau papier carton, en effectuant les prélèvements nécessaires,

afin de répondre aux normes européennes et aux exigences du site.

3 Analyser les mesures, en prenant en compte les éléments externes, afin de vérifier la conformité-produit.

4 Identifier les anomalies liées à la matière papier- carton d'un produit fini ou semi-fini,

après avoir effectué les analyses, afin d'effectuer les actions correctives et obtenir un produit conforme.

Critères d'évaluation

- Les exigences qualité et les conditions de réalisation de la production sont déterminées à partir des instructions en vigueur dans l'entreprise.
- Les exigences qualité sont traduites en critères de contrôle-qualité en fonction des caractéristiques du produit fini à obtenir.
- Les actions à effectuer sont déterminées selon les critères qualités traduits.

- Les prélèvements sont effectués aux moments les plus pertinents du process de production, et en toute sécurité.
- Les échantillons sont préparés de manière conforme aux procédures de l'entreprise.
- Les échantillons sont analysés selon les méthodes appropriées (visuel, toucher, tests physiques, tests labos, etc.).

- Les éléments externes (température, humidité, qualité de l'eau, variation de la matière première, etc.) et leurs impacts potentiels (rigidité, déformation, etc.) sur le matériau papier carton sont identifiés.
- Les unités et principes de mesure sont connus et explicités.
- Si les tests se révèlent satisfaisants, le produit fini ou semi-fini est validé.

- Les anomalies liées à la matière sont identifiées en fonction des critères de qualité établis en amont.
- Les produits finis ou semi-finis non-conformes sont identifiés et traités selon le dispositif en vigueur dans l'entreprise.
- Les actions correctives pour rectifier le produit sont déterminées.