



permet  
l'obtention du  
**CQPI**  
Conducteur  
d'équipements  
industriels

## Conducteur(trice) de Machine à papier

Il/Elle conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il/Elle coordonne les activités des aides-conducteurs ou opérateurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

DÉVELOPPER,  
OPTIMISER ET VALIDER  
LES COMPÉTENCES  
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE  
CERTIFICATION POUR  
L'EMPLOYABILITÉ  
ET LA MOBILITÉ  
PROFESSIONNELLE

### Référentiel d'activités

Organisation et préparation de la production à réaliser

Conduite d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau de la machine à papier, dans le cadre des habilitations

Nettoyage et entretien des équipements de la machine à papier et de son espace de travail

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

Changement de production sur une machine à papier et les réglages associés

Renseignement des fiches de production

Transmission d'information

**Pour toute inscription:**

[www.e-certif.org/papier-carton](http://www.e-certif.org/papier-carton)

Secrétariat: [CQP@unidis.fr](mailto:CQP@unidis.fr)



# Conducteur(trice) de Machine à papier



## 1 Organisation et préparation de la production pour une machine à papier

- Rechercher, vérifier et analyser l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de production
- Identifier les écarts et mettre en œuvre les mesures correctives adaptées
- Coordonner les actions à mener, avec l'équipe, en fonction du planning de production

## 3 Identification, analyse des dysfonctionnements et réalisation des interventions techniques sur une machine à papier (entretien, maintenance de premier niveau)

- Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-ensembles de la machine à papier et expliquer leur fonctionnement
- Vérifier l'état des installations et les points de contrôle (tournée)
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur les équipements et les installations et leur degré de gravité
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise (changements de pièces, graissage ...)

## 5 Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

## 2 Pilotage d'une machine à papier dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la machine à papier, selon les procédures
- Suivre et analyser les informations données par les équipements, l'équipe et les services supports
- Réaliser et coordonner les contrôles des produits en cours de fabrication
- Réaliser les réglages nécessaires de la partie humide dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise, de l'ordre de fabrication et du cahier des charges
- Détecter et analyser les non-conformités et les dérives et procéder aux réglages adéquats pour y remédier
- Réaliser des actions adaptées à la situation
- Réaliser et coordonner les opérations de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSE
- Coordonner les opérations de changement de production
- Conduire la machine à papier en mode dégradé en suivant les consignes

## 4 Communication et transmission de savoir faire

- S'approprier de nouvelles consignes
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes avec différents interlocuteurs (opérateurs, collègues, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Expliquer les consignes, procédures et règles de fonctionnement aux membres de l'équipe
- Transmettre des savoir-faire
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité par écrit et par oral

## Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en **atelier** et est le plus souvent **posté** en continu (5x8).

Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication. Il doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports. Il s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.